

# Manicaretti

APERITIVO & CUCINA

## Aperitivo

|                                                      |          |
|------------------------------------------------------|----------|
| <u>PATATINE FRITTE ARTIGIANALI</u>                   | <u>5</u> |
| <u>ARANCINO AL TARTUFO</u>                           | <u>3</u> |
| <u>PINSA ROMANA</u>                                  | <u>9</u> |
| <u>PANUOZZO</u>                                      | <u>9</u> |
| <u>CROSTONE PANCETTA, BURRATA E TARTUFO NERO</u>     | <u>9</u> |
| <u>CROSTONE “DIAVOLA”</u>                            | <u>9</u> |
| <u>CROSTONE SALSICCIA, CREMA DI ZUCCA E PECORINO</u> | <u>9</u> |
| <u>CROSTONE STRACCIATA, ALICI DI CETARA E LIMONE</u> | <u>9</u> |

PER ALLERGIE ED INTOLLERANZE, RIVOLGERSI AL PERSONALE

## Cucina

|                                                        |           |
|--------------------------------------------------------|-----------|
| <u>TARTARE DI MANZO</u>                                | <u>15</u> |
| <u>POLPETTINE DI MANZO CREMA DI ZUCCA E GORGONZOLA</u> | <u>10</u> |
| <u>GATEAU DI PATATE AL TEGAMINO</u>                    | <u>8</u>  |
| <u>ZUPPETTA DI FAGIOLI CANNELLINI</u>                  | <u>8</u>  |
| <u>GNOCCHI FATTI A MANO, CAVOLFIORE E GORGONZOLA</u>   | <u>13</u> |
| <u>LINGUINE ZUCCA, SALSICCIA E SALSA AL PECORINO</u>   | <u>14</u> |
| <u>ENTRECOTE DI MANZO “PREMIUM”</u>                    | <u>18</u> |
| <u>VERDURE DI STAGIONE</u>                             | <u>5</u>  |

COPERTO 1€   ACQUA 2€   **DOLCI 5€**